



PUMA ENERGY ha desarrollado la fórmula perfecta para sus combustibles, ofreciendo a sus clientes los productos de la familia Maxxima Puma:

• MAXXIMA PREMIUM ADITIVADA

Nafta de color azul y octanaje RON superior a 95, exclusivamente diseñada para ofrecer la mejor calidad en combustibles, garantizando un excelente rendimiento y una mayor potencia. Experiencia máxima para el motor del vehículo.

Contiene el paquete de aditivos Hitec 6600 que ofrece el cuidado perfecto para el motor.

Estos combustibles satisfacen las necesidades de los consumidores proveyendo una verdadera experiencia que están invitados a vivirla, porque en Puma tenemos PASIÓN POR LA CALIDAD .

• MAXXIMA ESPECIAL ADITIVADA

Nafta intermedia de color amarillo y octanaje RON superior a 90, desarrollada para aquellos que buscan el equilibrio perfecto entre potencia y economía. Experiencia justa entre fuerza y costo.

Contiene el paquete de aditivos Hitec 6600 que mejora el rendimiento mejorando la combustión.

PROPIEDADES DE LOS PRODUCTOS PUMA ENERGY

• CALIDAD SUPERIOR

La superioridad de octanaje de los combustibles de PUMA ENERGY se traduce en una mejor detonación del carburante en la fase de compresión, brindando un rendimiento superior optimizando el consumo, aumentando la potencia y mayor cuidado al motor del vehículo.

Los combustibles de PUMA ENERGY garantizan la estabilidad química que proporciona un carburante altamente limpio que permite una excelente aceleración, mejorando la vida útil de los motores y con responsabilidad ambiental.

• ADITIVOS HITEC 6600 DE AFTON CHEMICAL.

Las naftas de PUMA ENERGY utilizan aditivos exclusivos que mejoran la calidad del combustible y a la vez protegen al motor de las corrosiones propias que puedan generar los hidrocarburos, de esta forma conserva el motor y reduce los costos en consumo y mantenimiento del vehículo. La tecnología aditiva de HiTEC 6600 de Afton Chemical, actúa removiendo las partículas propias del uso y evitando la nueva formación de depósitos de residuos en el motor, mantiene limpios los inyectores y válvulas del sistema de inyección, mejorando la combustión y controlando la emisión de contaminantes del ambiente.

• SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD.

PUMA ENERGY PARAGUAY S.A. posee un sistema de control que asegura la calidad de los productos comercializados en su red de estaciones de servicio, brindando la seguridad que el consumidor requiere para ocuparse solamente de conducir su vehículo y vivir la experiencia de utilizar los productos de la familia Puma Energy.

Viví la pasión por la
CALIDAD